

Indicaciones de tratamiento de cintas adhesivas de doble cara

Temperatura de aplicación

La mejor temperatura de aplicación para cintas adhesivas es de entre + 18°C y + 35°C. En el caso de que se utilice a bajas temperaturas, la adherencia inicial del adhesivo se reduce.

Superficies

La superficie del elemento de unión debe estar seca y limpia. Debe evitar que las superficies de unión estén húmedas (p.ej. debido al transporte de objetos fríos en espacios calientes). El elemento de unión no debe presentar polvo, grasa, aceite ni sustancias separadoras. Se deben eliminar o solidificar las capas de pintura o los recubrimientos que estén sueltos

Limpieza

Para limpiar las superficies, utilice únicamente paños limpios con disolvente que sea compatible con el material, tales como gasolinas, alcohol, éster o cetonas.

La alta presión favorece la union completa de la superficie

La adherencia (aproximadamente 10 - 20 N/cm²) se realiza mediante un rodillo de presión o una prensa para superficies. Las cintas adhesivas ajustadas de forma dura ("secas") necesitan una presión mayor que las blandas. La fuerza adhesiva completa de los adhesivos duros se alcanza después de 24 h como mínimo. Si desea imponer una carga sobre la adhesión, hágalo únicamente después de este tiempo.

Evite una carga innecesaria

Se debe evitar el efecto palanca (imponer una carga sobre de las grietas). La fuerza cortante y la carga de tracción deben distribuirse sobre toda superficie adhesiva. Las tensiones permanentes dañan la unión elástica permanente (p. ej. los carteles para superficies curvadas tienen que ser moldeados previamente de forma correspondiente). Se deben evitar las tensiones en los extremos de los elementos de unión.

Características de la superficie

Se consigue una buena unión adhesiva sobre superficies lisas; para superficies ásperas, se necesitan cintas adhesivas más gruesas. Los elementos de unión que no presentan ningún problema son: metales, superficies barnizadas, plásticos de alta energía (p. ej. ABS, policarbonato, PVC duro, madera lisa, piedra y cristal).

Para determinar si una superficie es más o menos adecuada para la adherencia, se puede realizar el test de la gota de agua.

Para ello, limpie la superficie y humedezca el material con agua:



Imagen 1:

Si se forman gotas de agua como se puede ver en la imagen, se trata de una superficie de baja energía. ¡Es posible que la adherencia resulte problemática!



Imagen 2:

En el caso de que se forme una película acuosa o bien corra el agua, se trata de una superficie de alta energía; es decir, apta para la adherencia.

Tenga cuidado con los plásticos plastificados. En este caso, el plastificante puede modificar la capa del adhesivo, lo que puede llevar a disminuir la resistencia de la adhesión.

Para la mayoría de los casos de aplicación, existen cintas adhesivas de doble cara; sin embargo, principalmente se deberían realizar tests correspondientes en el caso de superficies sensibles (como p. ej. polietileno, polipropileno, plásticos con aditivos lubricantes, recubrimiento con pintura en polvo, goma).

Almacenamiento

Las cintas magnéticas que cuenten con un recubrimiento autoadhesivo se deben almacenar a temperatura ambiente y con una humedad atmosférica normal (50 - 70 %). Recomendamos su uso dentro de los 6 meses siguientes a la entrega.

Rheinmagnet GmbH

Ohlenhohnstr. 23, 53819 Neunkirchen

Teléfono: 02247 9181 11

Telefax: 02247 8300

info@rheinmagnet.com

Estado 02/07